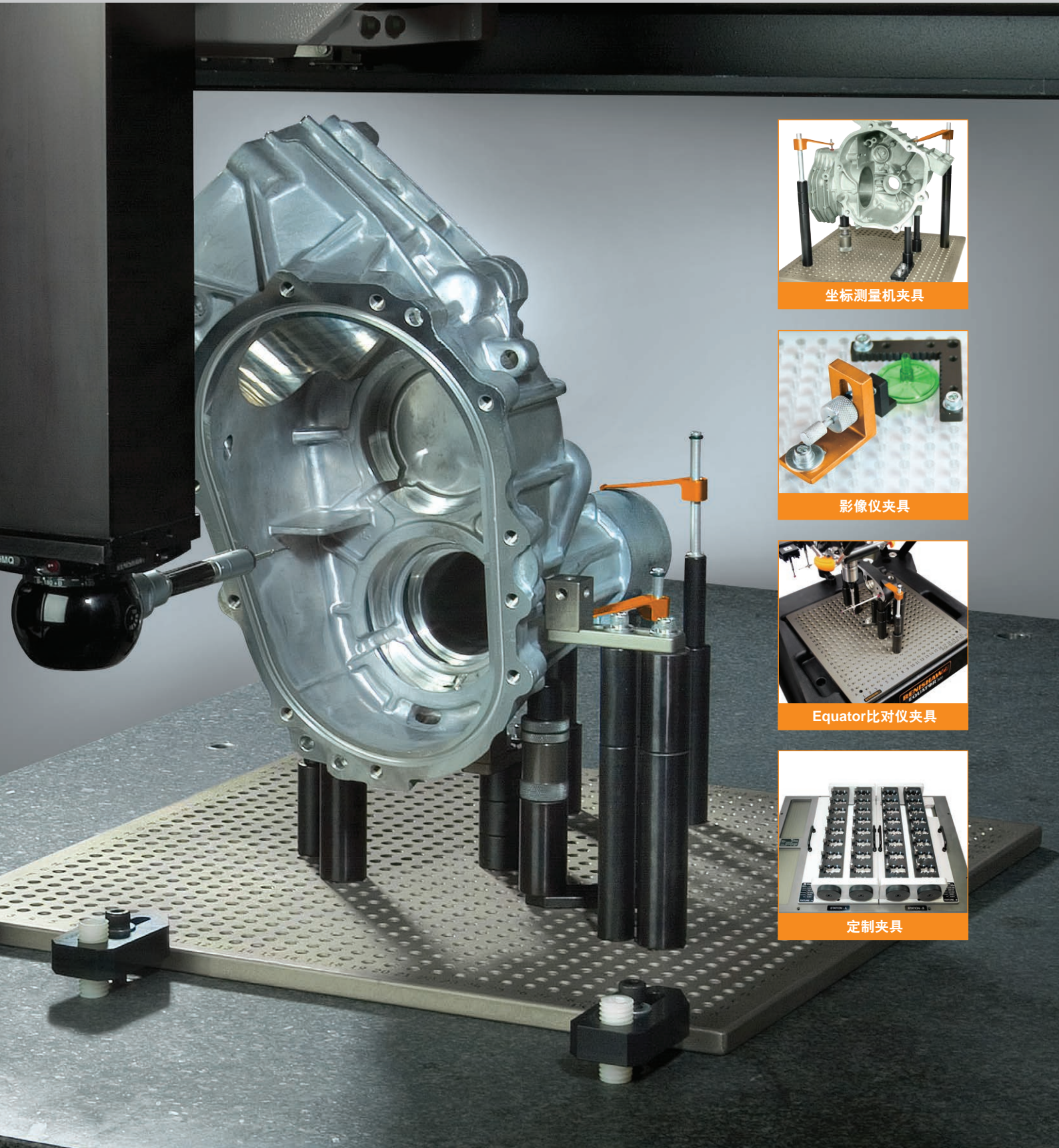
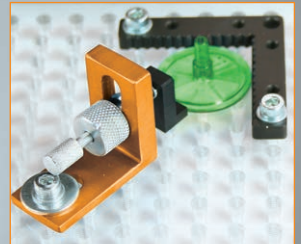


# 雷尼绍夹具

为您提供测量夹具的一站式解决方案



坐标测量机夹具



影像仪夹具



Equator比对仪夹具



定制夹具

# 雷尼绍坐标测量机夹具

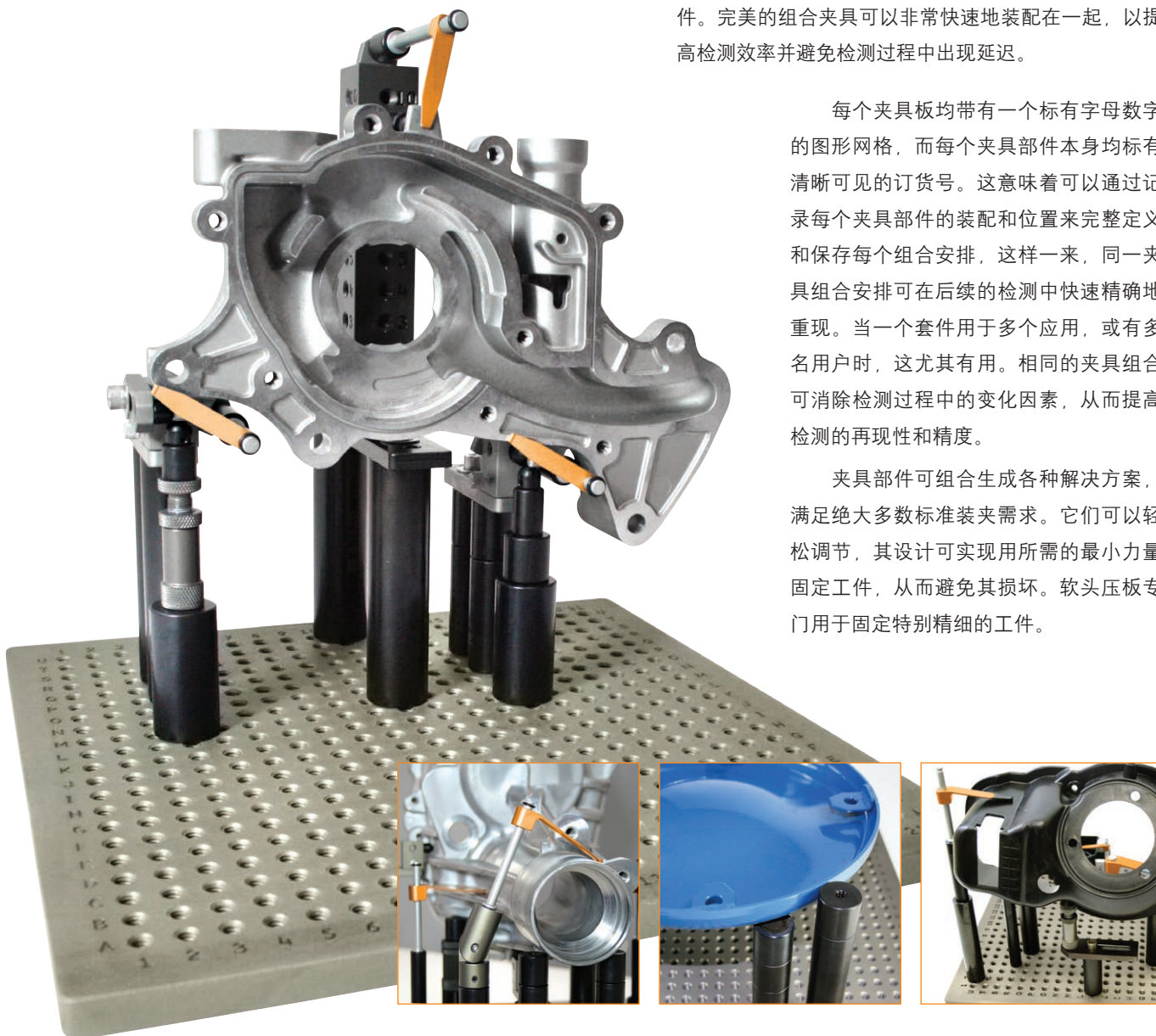
## 坐标测量机组合夹具

雷尼绍坐标测量机夹具能够提高工件检测过程的效率、再现性和精度，夹具组合快且具有重复性，而且配置方便。雷尼绍坐标测量机夹具采用组合形式，可根据您的需求进行扩展，无论工件的尺寸、形状和材料如何，都可以提供完整的夹具解决方案。

无论您所检测的工件将应用于航空航天、汽车、电子、工业或医疗应用行业，雷尼绍坐标测量机夹具都能够提供一套完整的解决方案，满足您的坐标测量机装夹需求。该系列包含多种标准规格的带M4、M6或M8螺纹接口的夹具板，以及各种易用的组合夹具部件。完美的组合夹具可以非常快速地装配在一起，以提高检测效率并避免检测过程中出现延迟。

每个夹具板均带有一个标有字母数字的图形网格，而每个夹具部件本身均标有清晰可见的订货号。这意味着可以通过记录每个夹具部件的装配和位置来完整定义和保存每个组合安排，这样一来，同一夹具组合安排可在后续的检测中快速精确地重现。当一个套件用于多个应用，或有多名用户时，这尤其有用。相同的夹具组合可消除检测过程中的变化因素，从而提高检测的再现性和精度。

夹具部件可组合生成各种解决方案，满足绝大多数标准装夹需求。它们可以轻松调节，其设计可实现用所需的最小力量固定工件，从而避免其损坏。软头压板专门用于固定特别精细的工件。



## 坐标测量机底板

雷尼绍坐标测量机夹具提供各种规格的夹具底板，用于固定各式各样的工件——从精致小巧的微型工件到巨大沉重的工业零件。单一标准底板尺寸范围从150 mm × 150 mm 到1500 mm × 1500 mm不等。

### 主要特性：

- 实心铸铝板，表面覆盖阳极氧化硬涂层，可提高耐用性
- 提供M4、M6或M8三种螺纹接口
- 字母数字网格样式，有助于定义和记录组合情况

#### M4螺纹标准底板规格 (mm)

13 mm厚板	150 × 150	300 × 300
---------	-----------	-----------

M4螺纹孔中心间距10 mm

#### M6螺纹标准底板规格 (mm)

13 mm厚板	300 × 300	450 × 450
---------	-----------	-----------

19 mm厚板	600 × 600	750 × 750	750 × 1000	900 × 1200
---------	-----------	-----------	------------	------------

M6螺纹孔中心间距12.5 mm (可选25 mm)

#### M8螺纹标准底板规格 (mm)

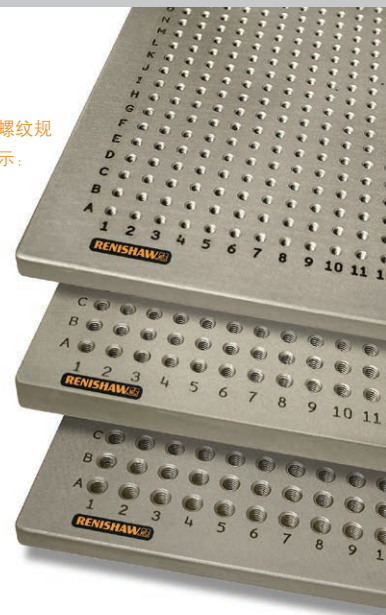
13 mm厚板	300 × 300	450 × 450
---------	-----------	-----------

19 mm厚板	600 × 600	750 × 750	750 × 1020	900 × 1200
---------	-----------	-----------	------------	------------

M8螺纹孔中心间距15 mm (可选30 mm)

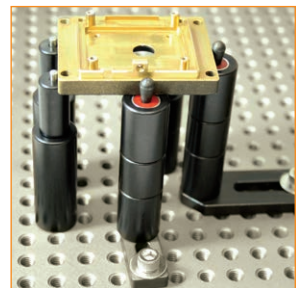
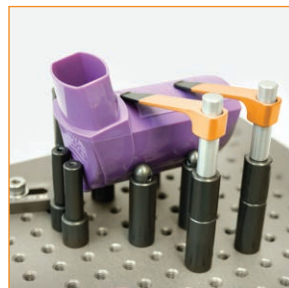
底板可选螺纹规格如下所示：

- M4
- M6
- M8



## 坐标测量机夹具部件

雷尼绍坐标测量机夹具部件系列包含可调式配件、压板、磁性部件、支撑销、塔柱、吸杯以及其他各种部件。它们只需用手拧紧，无需借助任何专门工具。这些部件可以成套或单独购买。



## 坐标测量机夹具套件

雷尼绍的坐标测量机夹具以预配置套件形式出售，方便开箱即用。一个套件包括一块底板和一整套部件。所有套件均附带一个部件托盘，用于整理和收纳部件。还可以购买额外的部件来扩大夹具组合。



M8坐标测量机磁性压板套件，配有M8底板

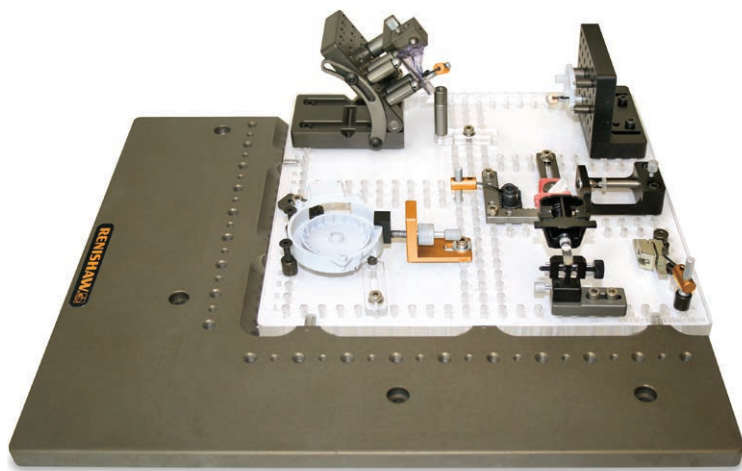
# 雷尼绍影像仪夹具

## 影像仪组合夹具

雷尼绍影像仪夹具设计用于影像仪系统或复合式测量设备，可为每次工件检测提供快速、一致且可重复的工件固定方法。

每套影像仪夹具均附带一块精密的亚克力底板，可以通过背光对影像仪上的工件进行照明，从而获得清晰的图像。固定好工件后，可以记录夹具组合情况，并在影像仪系统程序中创建记录文档。

提供两个适合您特定设备的选项：



选项1：

### 快速装卸拐角型夹具 (QLC)

用于400 mm × 400 mm或规格更小的影像仪系统

在多孔或多窗底板上装载多个不同类型的工件时，可以使用雷尼绍的各种夹具部件来轻轻固定工件。底板采用字母数字标示以便记录工件安装情况，并且在磁性QLC夹具中卡入就位，以便实现轻松重复定位。

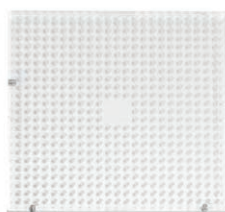


### 多窗影像仪底板

多窗口设计有助于更清晰地检测小工件，而没有视线阻碍。

底板规格 (mm)	螺纹类型	窗口数
13 × 200 × 200	M4	5
13 × 250 × 150	M4	3
13 × 250 × 250	M4或M6	5
13 × 400 × 400	M4或M6	7

- 可根据用户需求提供定制底板规格。
- 窗口规格可根据夹具规格调整。



### 多孔影像仪底板

多孔设计方便一次安装和检测尽可能多的工件。底板中心有一块透明区域。

底板规格 (mm)	螺纹类型
13 × 150 × 150	M4或M6
13 × 200 × 200	M4
13 × 250 × 150	M4
13 × 250 × 250	M4或M6

- 可根据用户需求提供定制底板规格。

添加多块底板可缩短检测间隔期间的停机时间

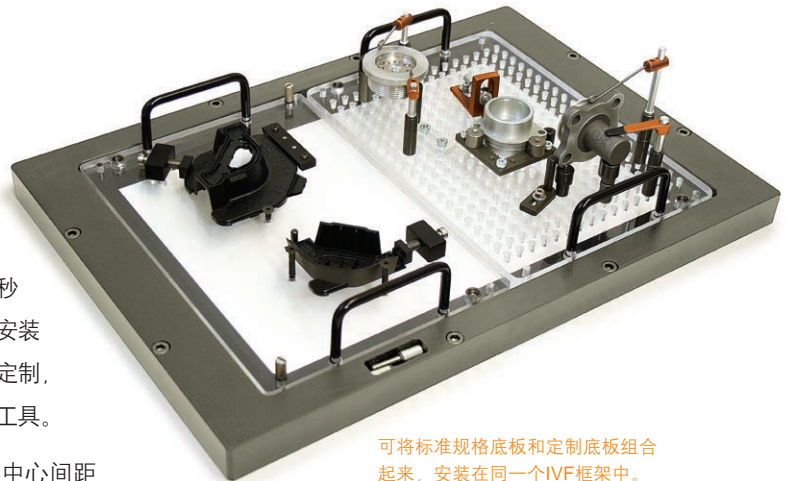
**选项2:**

**可互换式影像仪夹具 (IVF)**

用于450 mm × 450 mm或规格更大的影像仪系统

雷尼绍的IVF框架和底板为固定工件提供了一种轻松、高效的全套夹具安装方法。固定好的底板可在几秒内完成更换，因此可消除停机时间，并实现连续检测和安装重复性。阳极氧化铝制框架和亚克力夹具板可根据要求定制，以便适合您的专用影像仪，还可考虑安装测头架和标定工具。

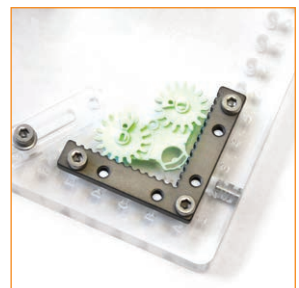
可互换式夹具底板能够与标准M4或M6螺纹孔（中心间距10 mm或12.5 mm）搭配使用，雷尼绍也可以根据您的应用专门设计和制造定制的夹具底板。



可将标准规格底板和定制底板组合起来，安装在同一个IVF框架中。

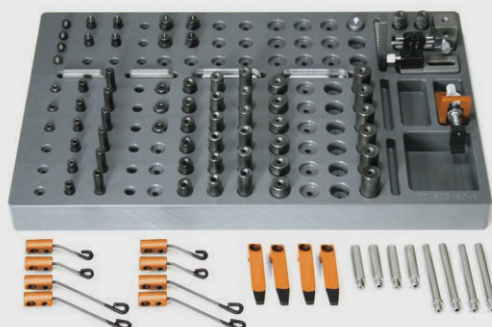
**影像仪夹具部件**

雷尼绍的影像仪夹具部件很小，可以将部件靠近排列在一起，因此即使是最小的工件，也可以方便地固定并检测。为了便于识别和记录，每个部件都标有一个订货号。所有部件均采用最小的接触固定力，并且包含各种调节器、压板、磁性部件和螺母柱。非伤害性部件可避免工件划伤或损坏。



**影像仪夹具套件**

雷尼绍IVF套件由一块亚克力底板和全套部件组成，为方便取用和整理，所有部件均存放在一个托盘中。每个套件均包含一套用于固定小型工件的部件，此外还可以单独购买其他部件。



M4 QLC影像仪夹具套件，配有多孔底板

# 雷尼绍Equator™ 比对仪夹具

## Equator 比对仪组合夹具

无论工件的尺寸、几何形状或材料如何，雷尼绍 Equator 比对仪夹具均可实现快速简便的工件装夹。

雷尼绍 Equator 比对仪夹具板的装载呈完全接合，可确保在数秒内在比对仪上快速完成工件更换。每个夹具均可重复定位并用6点定位系统牢牢固定。雷尼绍 Equator 比对仪夹具利用了多种组合夹具部件，可帮助您安装和固定任意数量的工件。每种夹具组合都可以人工归档和记录，以便日后对该工件重新进行检测。



### 夹具板

底板规格 (mm)

螺纹类型

13 x 300 x 300

M4

13 x 300 x 300

M6

13 x 300 x 300

M8

## Equator 比对仪夹具套件

每个 Equator 比对仪夹具套件均附带一个部件托盘，用于存放固定和夹紧工件所用的部件以及一块活动底板。预配置套件包含您固定各种工件所需的全部工具。



M6 Equator 比对仪夹具套件，配有 M6 底板

# 雷尼绍定制夹具

## 适用于检测和测量系统的定制夹具

如果标准组合夹具系列无法满足您的需求，雷尼绍可为您的坐标测量机、影像仪系统或Equator比对仪提供特殊的定制夹具。

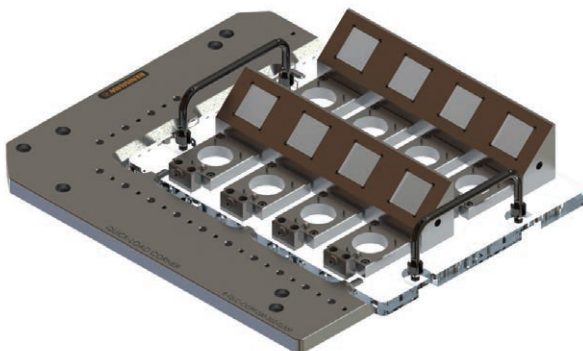
雷尼绍的专业设计师团队将为您考虑特定任务的方方面面，提供从概念到成品的全套夹具解决方案。您可以提交工件的图片、实物、模型或CAD文件，以便我们参考并为您提供最佳方案。



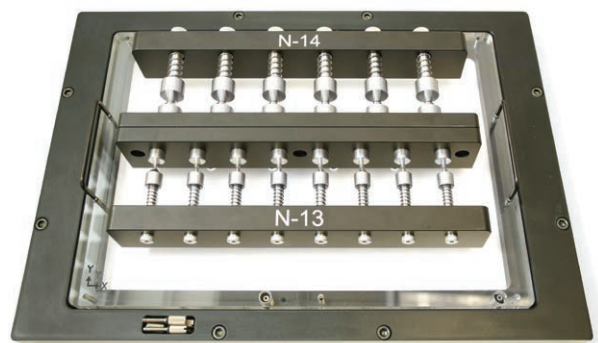
直线导轨用于同时安装不同长度的多个工件。



定制夹具用于同时固定具有多种尺寸的一系列工件。



定制QLC夹具用于固定使用背光进行照明的多个待测量工件。



定制IVF框架用于固定不同直径的工件。

有关雷尼绍夹具的详细信息，请联系当地的雷尼绍办事处。

## 关于雷尼绍

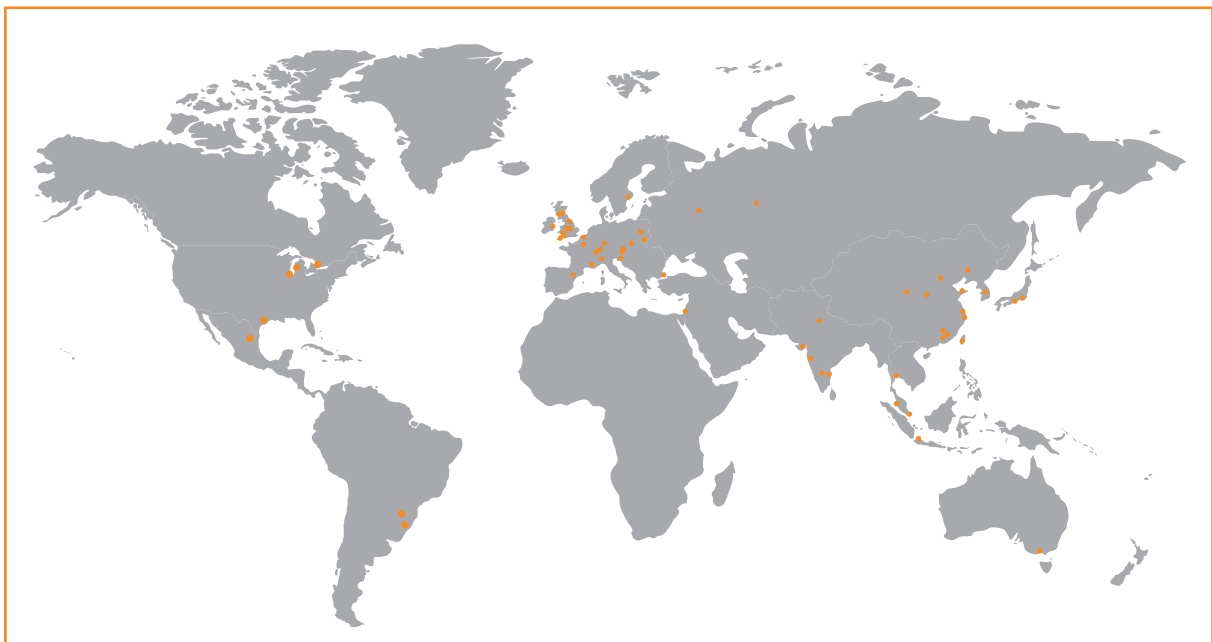
雷尼绍是世界工程技术领域公认的领导者，在产品开发和制造技术的创新方面享有盛誉。自1973年成立以来，雷尼绍便致力于为全球不同规模的企业提供创新产品，旨在帮助企业提高生产力、改善产品质量并提供性价比优异的自动化解决方案。

遍布世界各地的子公司及经销商为用户提供优质服务和技术支持。

### 产品包括：

- 用于设计、原型制作及产品制造的金属快速成型、真空铸造和微注塑成型技术
- 广泛应用于多个领域的高新材料技术
- 用于高精度线性、角度和旋转位置反馈的编码器系统
- 坐标测量机 (CMM) 与比对仪专用夹具系统
- 用于加工件比对测量的比对仪
- 用于恶劣环境的高速激光扫描系统
- 用于机器性能测量和校准的激光干涉仪与球杆仪
- 用于神经外科的医疗设备
- 用于数控机床工件找正、对刀及检测的测头系统和软件
- 用于材料无损分析的拉曼光谱仪
- 坐标测量机传感器系统和软件
- 坐标测量机和机床测头专用测针

如需查询全球联系方式，请访问我们的网站：[www.renishaw.com.cn/contact](http://www.renishaw.com.cn/contact)



RENISHAW已尽力确保发布之日此文档的内容准确无误，但对其内容不做任何担保或陈述。RENISHAW不承担任何由本文档中的不准确之处以及无论什么原因所引发的问题的相关责任。

©2013-2014 Renishaw plc版权所有

Renishaw保留更改产品规格的权利，恕不另行通知。

RENISHAW标识中使用的**RENISHAW**和测头图案为Renishaw plc在英国及其他国家或地区的注册商标。

**apply innovation**及Renishaw其他产品和技术的名称与标识为Renishaw plc或其子公司的商标。

本文中使用的所有其他品牌名称和产品名称均为其各自所有者的商品名、商标或注册商标。



H - 1000 - 0121 - 02

发布 2014.08 文档编号 H-1000-0121-02-A